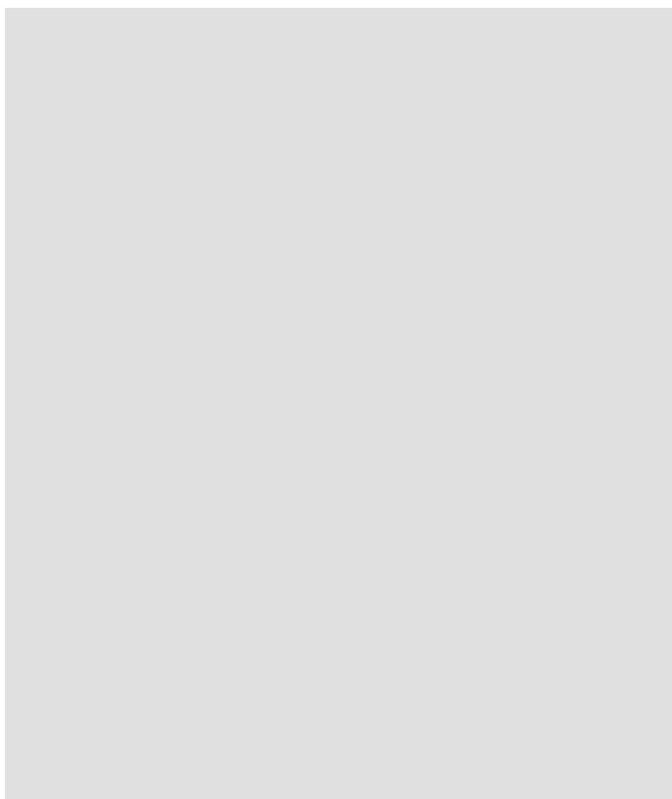


Deshumidificadores para piscina



Versiones



Humedad absorbida a 30°C - 80%	l/24h	49	73	95	155	190
Humedad absorbida a 30°C - 60%	l/24h	39,0	56,7	77,4	118,3	146,7
Humedad absorbida a 27°C - 60%	l/24h	34,9	50,1	69,1	104,4	129,5
Humedad absorbida a 20°C - 60%	l/24h	25,6	35,4	50,7	75,7	92,5
Potencia nominal absorbida	kW	0,97	1,29	1,76	2,07	2,74
Potencia máxima absorbida	kW	1,2	1,5	2,0	2,3	3,1
Resistencia eléctrica de apoyo	kW	3	3	3	6	6
Corriente máxima absorbida ⁽¹⁾	A	3,9	5,6	8,4	10,5	13,2
Intensidad de arranque	A	19,1	20,1	38,4	44,7	63,7
Batería agua caliente ⁽²⁾	kW	3,5	7,5	8,5	13,0	14,0
Recuperador de calor ⁽³⁾	kW	--	1,1	1,7	2,3	3,0
Caudal aire	m ³ /h	500	800	1000	1400	1650
Presión disponible	Pa	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Potencial de calentamiento global (GWP)		2088	2088	2088	2088	2088
Carga de gas	Kg	0,36	0,60	0,60	0,90	1,20
Carga en CO ₂ equivalente	t	0,75	1,25	1,25	1,88	2,20
Potencia sonora ⁽⁴⁾	dB(A)	57,0	59,0	61,0	66,5	68,5
Presión sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	50,0	52,0	54,0	59,5	61,5
Alimentación	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50

Las prestaciones están referidas a las siguientes condiciones:

(1) Temperatura 30°C; humedad 80%.

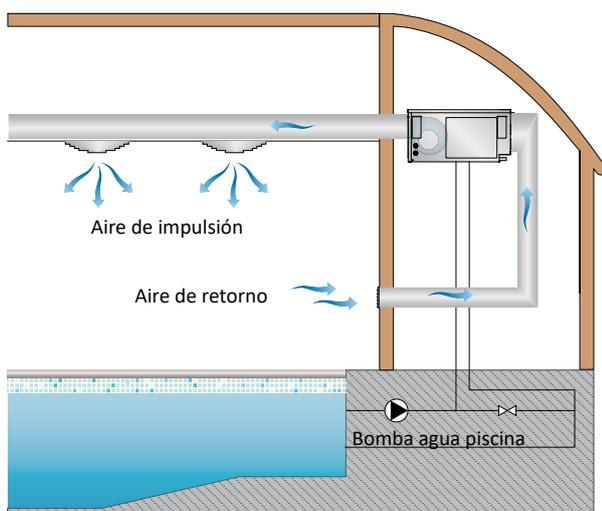
(2) Temperatura ambiente 30°C; temperatura agua 80/70°C compresor parado.

(3) Temperatura ambiente 30°C/80%; temperatura agua 27/32°C.

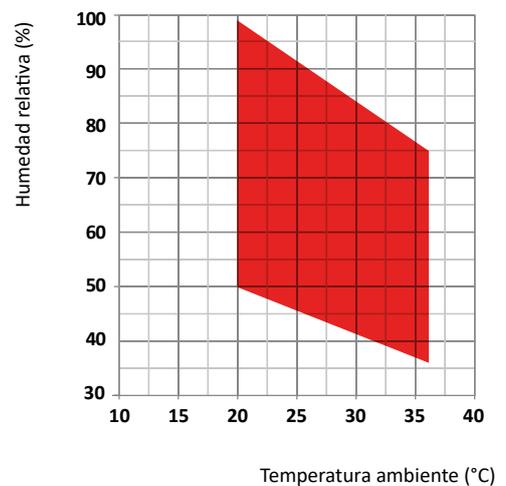
(4) Nivel de potencia sonora calculado según ISO 9614, con ventilador con presión disponible de 50 Pa.

(5) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 1 metro de la unidad según ISO 9614.

Esquema instalación



Límites operativos



Compresor

Los compresores son del tipo rotativo, con protección térmica mediante un klixon. El compresor está montado sobre unos apoyos antivibradores específicos de goma y se suministra con una manta de aislamiento acústico para reducir las emisiones de ruido. La inspección es posible a través del panel frontal de la unidad.

Condensador y evaporador

Las baterías de condensación y evaporación están realizadas con tubo de cobre y aletas de aluminio de alta eficiencia. Todos los evaporadores llevan un tratamiento epoxy para prevenir problemas de corrosión en caso de usos en ambientes agresivos. El tubo es de 3/8" de diámetro y el espesor de las aletas es de 0,1mm. Los tubos se instalan mecánicamente entre las aletas de aluminio para aumentar el factor de intercambio térmico. La geometría de estos intercambiadores permite un bajo valor de la pérdida de carga del aire y por lo tanto la posibilidad de utilizar ventiladores a baja velocidad (lo que reduce el ruido de la máquina). Todos los equipos incorporan, en la base del intercambiador, una bandeja de condensados. Cada evaporador además, se suministra con una sonda de temperatura utilizada como sonda de desescarche automático.

Ventilador de impulsión

Son del tipo centrífugo, de doble aspiración de palas aerodinámicas fabricadas en acero galvanizado. Están acoplados estática y dinámicamente, y completamente equilibrados. Los ventiladores están acoplados directamente al ventilador. Tienen 3 velocidades con protección térmica integrada. Los motores eléctricos se utilizan con grado de protección IP 54.

Filtro de aire

Fabricado con materiales filtrantes de fibra sintética sin carga electrostática. Son desmontables para facilitar su limpieza. Eficiencia clase G5, de acuerdo con la normativa EN 779:2002.

Microprocesador

Todas las unidades están equipadas con microprocesador para el control de la temporización del compresor, de los ciclos de desescarche y la gestión de las alarmas. Una pantalla de leds luminosos indica el estado de funcionamiento de la unidad y la presencia de eventuales anomalías.

presor, fusible para el circuito auxiliar. El cuadro incluye el bornero de contacto libre para el ON/OFF remoto.

Dispositivos de control y protección

Todas las unidades se suministran de serie de los siguientes dispositivos de control y protección: sonda de desescarche, que indica al control del microprocesador la necesidad de realizar el ciclo de desescarche y determina su duración, presostato de alta presión de rearme automático, protección térmica del compresor y del ventilador.

Pruebas

Todas las unidades son completamente ensambladas y cableadas en fábrica, y sometidas a pruebas de tensión, fugas de gas, y cargadas con gas refrigerante R410A. Todas las unidades son sometidas a pruebas de funcionamiento antes de su expedición. Todos los equipos están adecuados a la Directiva Europea y están provistos de la marca CE y cuentan con el certificado de conformidad.

Accesorios

HYGR- Humidostato mecánico remoto

Elemento para instalar en la pared de la sala en la cual se quiere controlar la humedad del ambiente; se suministra con ruleta de regulación con un rango de trabajo de humedad del 30% al 100%, con precisión del 3%.

HOEL - Kit resistencia eléctrica

Fabricada en aluminio para maximizar el intercambio térmico gracias a la gran superficie de las aletas, se utiliza como apoyo de la potencia térmica de la unidad. El kit se suministra de doble termostato de seguridad y es del tipo ON/OFF sin etapas de potencia.

HOWA - Batería agua caliente

La batería está fabricada en tubo de cobre y aletas de aluminio. Los tubos son de 3/8" de diámetro y el espesor de las aletas de aluminio es de 0,1mm. Los tubos se instalan mecánicamente entre las aletas de aluminio para aumentar el factor de intercambio térmico.

INSE - Placa de comunicación serial RS485

Placa de comunicación serial para conectarse al sistema de supervisión (disponible sólo sistema de supervisión MODBUS-RS485)

KGBH - Kit rejillas y marcos para versiones canalizadas

Rejilla de impulsión de aire de doble deflexión con lamas orientables, realizada con perfiles en aluminio satinado, suministrada con marco para su fijación a pared.

KIVM - Kit válvula de 3 vías modulante instalado

Permite controlar el caudal del agua en la batería. La válvula está controlada por el microprocesador del equipo.

LS00 - Versión silenciada

Esta versión comprende el aislamiento acústico de la unidad (compresor+ intercambiador) con material aislante de alta intensidad y la interposición de una capa bituminosa.

PCRL - Panel control remoto

Este dispositivo permite el control a distancia de todos los parámetros de la unidad. Debe conectarse a la unidad base mediante dos cables de 0,5 mm² de sección, la máxima distancia permitida es de 50 metros.

RGDD - Sonda electrónica temperatura y humedad incorporada

Sonda electrónica temperatura/humedad instalada en fábrica in-

corporada en la máquina. La sonda no se puede colocar a distancia.

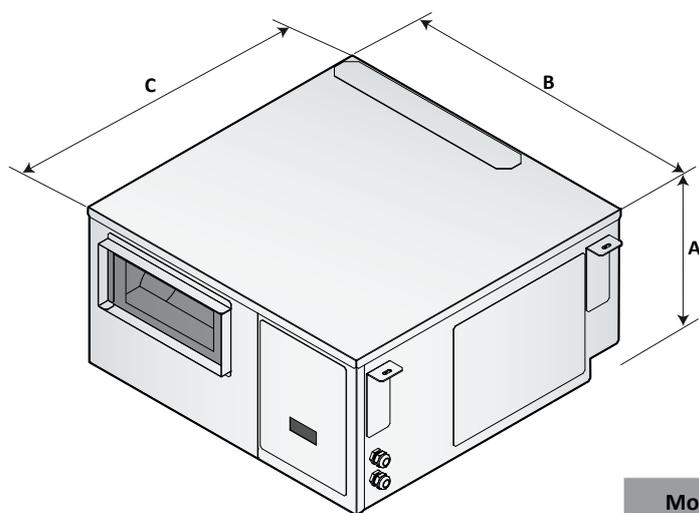
hacia adelante. Caracola y rueda en chapa galvanizada en caliente y tratadas con polvo poliuretano, para garantizar una elevada protección en ambientes agresivos. Rueda montada directamente sobre motor brushless-DC de rotor externo, para garantizar una refrigeración ideal del motor y una total ausencia de las pérdidas de la transmisión de las correas. Rueda equilibrada dinámicamente en clase 6.3 según ISO 1940. Motor brushless-DC de imanes permanentes de alta eficiencia con unidad de conmutación electrónica (driver) separada. Variación continua de la velocidad con señal en tensión 0...10 V, PFC integrado, protección "burn out" (caída excesiva de la tensión de alimentación), driver completamente IP54, interface serial con protocolo de comunicación Modbus RTU.

VECE - Ventilador de impulsión E.C.

El ventilador de impulsión es del tipo centrífugo de alta prestaciones, doble aspiración de acoplamiento directo y rueda de palas

	LS00	●	●	●	●
	RGDD	○	○	○	○
	HYGR	○	○	○	○
	RP01	–	○	○	○
	HOWA	○	○	○	○
	KIVM	○	○	○	○
	HOEL	○	○	○	○
	HOEL	○	○	○	○
	KGBH	○	○	○	○
	PCRL	○	○	○	○
	V1CE	○	○	○	○
	INSE	○	○	○	○

● Estándar, ○ Opcional, – No disponible.



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
50	360	700	710	63
75	460	980	900	95
100	460	980	900	122
150	530	1160	1050	131
200	530	1160	1050	140